# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

11-022761

(43) Date of publication of application: 26.01.1999

(51)Int.CI.

F16D 65/12

(21)Application number: 09-178073

(71)Applicant: YAMAHA MOTOR CO LTD

(22)Date of filing:

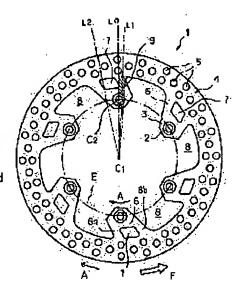
03.07.1997

(72)Inventor: TSUYA KOJI

#### (54) BRAKE DISC

## (57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a brake disc to ensure sufficient heat dissipating ability and have a sufficient strength. SOLUTION: In this brake disc, a plurality of mounting holes 2 are formed in the periphery E of a mounting part 3 on a wheel. A brake part 4 with which a brake pad makes slide contact is arranged on an outer peripheral part, and a plurality of opening part 7 are formed in the outer side of the mounting hole 2 and the inner side of a brake part 4. A continuous part 9 having no opening is formed in the vicinity of the mounting hole 2 along a straight line in a radial direction on one side of a straight line L0 in a radial direction to interconnect a disc center C1 and a mounting hole center C2. An opening part 7 is formed on the other side of the straight line L0 in a radial direction.



## **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

02.04.2004

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開番号

# 特開平11-22761

(43)公開日 平成11年(1999)1月26日

(51) Int.CL<sup>6</sup>

F16D 65/12

織別配号

PΙ

F16D 65/12

U

審査請求 京請求 請求項の数2 OL (全 4 頁)

号备随出(15)

特膜平9-178073

(71)出廢人 000010076

ヤマハ発動機株式会社

(22)出題日

平成9年(1997)7月3日

**静岡県磐田市新貝2500番地** 

(72)発明者 學谷 晃司

静岡県磐田市新貝2500番地 ヤマハ発動機

株式会祉内

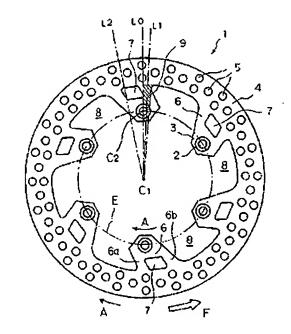
(74)代理人 弁理士 荒井 潤

## (54) 【発明の名称】 ブレーキディスク

## (57)【要約】

【課題】 充分な放熱性を確保するとともに、充分な強度を備えたプレーキディスクを提供する。

【解決手段】 ホイール11への取付け部3の円周E上に複数の取付け孔を2有し、外周部にプレーキバッド18が摺接する副勤部4を有し、各取付け孔2の外側で前記副動部4の内側に複数の開口部7を有するプレーキディスクにおいて、前記各取付け孔2の近傍で、ディスク中心C1と各取付け孔中心C2とを結ぶ半径方向直線L0の一方の側にこの半径方向直線に沿って無関口の連続部9を形成し、前記半径方向直線L0の他方の側に前記関口部7を形成した。



(2)

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】ホイールへの取付け部の円周上に複数の取 付け孔を有し、

1

外層部にブレーキバッドが摺接する制動部を有し、 各取付け孔の外側で前記制動部の内側に復数の開口部を 有するブレーキディスクにおいて、

前記者取付け孔の近傍で、ディスク中心と各取付け孔中 心とを結ぶ半径方向直線の一方の側にこの半径方向直線 に沿って無関口の連続部が形成され、

前記半径方向直線の他方の側に前記開口部が形成された 10 ことを特徴とするブレーキディスク。

【請求項2】前記各取付け孔ことに取付け部と制動部と をつなぐ連結部が形成され、各連結部間に空間が形成さ れ各連結部が分離するとともに各連結部内に前記開口部 が形成されたことを特徴とする請求項1に記載のブレー キディスク。

#### 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【発明の属する技術分野】本発明は自動二輪車等の車両 の前輪または後輪に装着されるディスクブレーキ装置の 20 ディスクプレート (プレーキディスク) に関するもので ある.

#### [0002]

【従来の技術】車両の制動装置としてディスクブレーキ 装置が広く用いられている。このディスクブレーキ装置 は、車両の前輪または後輪のホイールハブにブレーキデ ィスクを装者し、このブレーキディスクの外周部の草体 フレーム側にプレーキバッドを内蔵したキャリバを設 け、油圧ピストンによりプレーキバッドをプレーキディ スクの両側から挟んで摩擦により回転を制動するもので 30 ある。

【0003】とのようなディスクブレーキ装置は、摩擦 熱によりプレーキディスクが高温となりディスクが反る 等の熱変形を起こすため、摩擦熱を放散し放熱性をよく してディスクの反り等の変形を防止する必要がある。

【①①04】このため、従来よりプレーキディスクに多 数の孔を開けて放熱を図っているが、さらに放熱性を向 上させ、ブレーキディスク等の熱変形を抑制するため に、ディスク全層に沿って半径方向直線上で内側のハブ 部と外側のリング部が直接に接続されないように間に関 40 口を設け、全周に沿ったどの部分においても半径方向の 途中の位置に開口部が形成されたブレーキディスク等の 回転部材格造が提案されている(特開平8-21046 6号公報)。

#### [0005]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、上記公 報記載の回転部付替造をプレーキディスクに適用した場 台、ホイールハブへのブレーキディスクの取付け孔部分 の前後には、ブレーキ作動時に大きな圧縮力および引張

半径方向の途中の位置に開口部が形成されていると、放 熱性は向上するものの強度的に不十分となるおそれがあ る。また、各取付け部同士を結ぶ国方向連結部があると 制助部とこの周方向連結部との温度差による熱膨張量の 造いにより反りが発生する。

【0006】本発明は上記従来技術を考慮してなされた ものであって、充分な放熱性を確保するとともに、充分 な強度を備えたブレーキディスクの提供を目的とする。 [0007]

【課題を解決するための手段】前記目的を達成するた め、本発明では、ホイールへの取付け部の円周上に複数 の取付け孔を有し、外国部にブレーキバッドが摺接する 制動部を有し、各取付け孔の外側で前記制動部の内側に 複数の関口部を有するブレーキディスクにおいて、前記 各取付け孔の近傍で、ディスク中心と各取付け孔中心と を結ぶ半径方向直接の一方の側にこの半径方向直線に沿 って無関口の連続部が形成され、前記半径方向直線の他 方の側に前記開口部が形成されたことを特徴とするブレ ーキディスクを提供する。

【0008】この模成によれば、各取付け孔に対応して 設けた関口部により充分な放熱性が得られるとともに、 この開口部は各取付け孔の前側または後側の一方の側に 設けられ、他方の側には無開口の連続部が形成されるた め、この連続部により取付け孔部と制動部の間に作用す る引張り力あるいは圧縮力に対し充分な強度を持たせる ことができる。

### [0009]

【発明の実施の形態】好ましい実施の形態においては、 前記各取付け孔ごとに取付け部と制助部とをつなぐ連結 部が形成され、各連結部間に空間が形成され各連結部が 分離するとともに各連結部内に前記開□部が形成された ことを特徴としている。

【0010】この構成によれば、ホイールハブにボルト 等により固定するための各取付け孔に対応してディスク 外周部と連続する連結部が内周側に突出して形成され、 各取付け部がボルト等の取付け孔の位置ごとに分離して 設けられ間に空間が形成されるため、この空間により連 結部に形成された関口部とともにさらに放為性を高める ことができ、かつ連結部内で開口部の反対側に形成され た連続部により充分な強度が確保される。また、各取付 け部同士を結ぶ固方向連結部がないため、これの存在に 起因する反りも発生することがない。

## [0011]

【実施例】図1は本発明の実施例に係るブレーキディス クの正面図である。このブレーキディスク1は、例えば 高周波焼入れしたステンレス銅からなり、内園側にホイ ール (図示しない) のハブ部に取付けるための取付け部 3を有し、各取付け部3に取付け孔2が形成される。こ の取付け孔2は、ディスク内国側の円E上に所定間隔で り方が作用するため、全層に沿ったどの部分においても 50 複数個設けられる。ディスク外周側にはブレーキバッド

(3)

(図示しない)が猶接する制動部4が形成される。この 制動部4には放熱性を高めまた軽量化を図るために多数 の孔5が形成されている。この外国側の制動部4と内国 側の取付け部3の間は各取付け孔2どとに連結部6で一 体に繋がれている。各連結部6に関口部7が形成され る。 各取付け孔2ごとに設けられた連結部6は制動部4 から内園側に突出してそれぞれ分離して形成され、各連 結部6間には空間8が形成される。

3

【0012】上記機成のブレーキディスク1において、 径方向の直線しりに関し、連絡部6内でこの直線し0の 一方の側にディスク半径方向直線に沿っていずれの部分 にも開口が形成されない連続部9が形成される。連結部 6内の直線上りの他方の側に関口部?が形成される。こ の連結部6内の直線上()の他方の側(開口部7が形成さ れた側〉においては、ディスク中心C 1からのいずれの 位置の半径方向直線をとってみても(例えばL2)、そ の直線上に関口部7あるいは各連結部6間の空間8によ り開口が形成されている。

分離して突出する連結部6に設け、各連結部6間に空間 8を設けるとともに各連結部6内に開口部7を設け、各 連結部6内で開口部7の反対側に連続部9を形成するこ とにより、関口面積を有効に大きくとって、放熱効果を 高めるとともに、半径方向直線上に沿って無関口の連続 部9によりプレーキ作動時の連結部6に作用する圧縮力 および/または引張り力に対し充分な強度が確保され

【①①14】上記図1に示したブレーキディスクの連結 部6の形状では、プレーキディスク1がその取付け部3 とともに、例えば矢印A方向に回転しているときにブレ ーキを作動させると、制動力は外周部に矢印F方向に作 用する。したがって、連結部6の関口部7の両側の枠部 6a. 6bには引張り力が作用し、回転方向が逆であれ は圧縮力が作用する。この連結部6の形状は図示した形 状に限らず、開口部7を反対側に形成し、矢印A方向の 回転のときに圧縮力が作用するように形成してもよい。 【() () 15】図2は連結部6内での開口部7と連続部9 の位置を図1の例と逆にした形状を示す。このような形

状においても、前述の図1の例と同様の作用効果が得ら

【①①16】図3は上記プレーキディスクを、例えば自 動二輪車の前輪両側に装着した場合の取付け構造の一例 を示す。前輪タイヤ10を鉄着したホイール11が真軸 12に取付けられる。ホイール11のハブ部11aに別 体または一体で設けたハブフランジ13に、ボルトまた はリベット14により、前途の取付け孔2を介してブレ ーキディスク1が固定される。車輪12を保持する左右 ディスク中心Clと各取付け孔2の中心C2とを結ぶ半 10 のフロントフォーク15にキャリバ16が固定される。 各キャリバ16は油圧ピストン17を内蔵し、この油圧 ピストン17により、ブレーキディスク1の両側のブレ ーキバッド18で制動部4(図1)を両側から挟んで圧 接し、摩擦により回転を制動する。

#### [0017]

【発明の効果】以上説明したように、本発明では、ホイ ールハブに取付けるための各取付け孔に対応して設けた 関口部により充分な放熱性が得られるとともに、この関 口部は各取付け孔の前側または後側の一方の側に設けら 【0013】このように各取付け部3をディスク内側に 20 れ、他方の側には原関口の連続部が形成されるため、こ の連続部により取付け孔部と制動部の間に作用する引張 り方あるいは圧縮力に対し充分な強度を待たせることが できる。これにより、放熱性が大きく熱変形を充分抑制 するとともに重量を大きくすることなく強度を高め信頼 性の高いプレーキ動作が得られ定行の安全性が高められ る.

## 【図面の簡単な説明】

【図1】 本発明の実施例に係るブレーキディスクの正 面図.

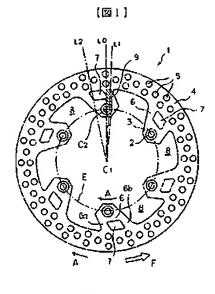
本発明の実施例の別の形状例を示す正面図。 [図2]

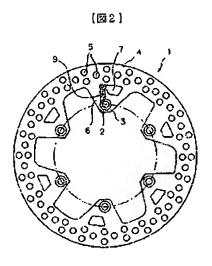
ブレーキディスク装着標道の一例の断面図。 [図3] 【符号の説明】

1:プレーキディスク、2:取付け孔、3:取付け部、 4:制動部、5:孔、6:連結部、7:開口部、8:空 間、9:連続部、10:前輪タイヤ、11:ホイール、 12:車輪、13:ハブフランジ、14:リベット、1 5:プロントフォーク、16:キャリバ、17:ピスト ン、18:ブレーキパッド。

特関平11-22761







[図3]

